



Présentation générale de l'entreprise et de ses nouveautés.



.SOMMAIRE.

1. Préambule. PAGE 3.

2. Parc machines/Equipements. PAGE 4.

- POLE FCN. PAGE 5 A 9.
- POLE TCN. PAGE 10 A 14.
- POLE TRADITIONNEL. PAGE 15 A 23.
- SOUDURE/METALLISATION/DESINTEGRATION. PAGE 24 A 28.
- SYSTEMES DE LEVAGE. PAGE 29 A 33.

3. Vente de fournitures. PAGE 34 A 35.

4. Salle Métrologie/C.F.A.O. PAGE 36 A 37.

5. Logiciels. PAGE 38 A 39.

.PREAMBULE.

Situé à ARNAS (69400), Bibet mécanique générale est une Société familiale fondée par M.BIBET André en 1969. Elle est aujourd'hui gérée par M.BIBET Christophe depuis 2001.

Couvrant une surface d'atelier de 600m² et abritant une équipe de professionnels à votre service, nous sommes capable de réaliser des pièces de petites et grandes dimensions allant jusqu'à 2 tonnes.

Nous pouvons également réaliser dans cet atelier de la pièce unitaire à la petite/moyenne série.

Pour en savoir plus sur nous, rendez-vous sur [Accueil - Bibet et fils - Spécialise en usinage de pièces mécaniques \(bibet-mecanique.com\)](http://bibet-mecanique.com)

Linkedin : [Bibet Mécanique générale : Présentation | LinkedIn](#)

.PARC MACHINES/EQUIPEMENTS.

- POLE FCN/DECOUPE FIL. PAGE 5 A 9.
- POLE TCN. PAGE 10 A 14.
- POLE TRADITIONNEL. PAGE 15 A 20.
- SOUDURE/METALISATION/DESINTEGRATION. PAGE 21 A 24.

.POLE FCN/DECOUPE FIL.

- HARTFORD SUPER TORNADO HCMC-1270. PAGE 6.
- HAAS UMC 750. PAGE 7.
- COREA CF-40-30. PAGE 8.
- DECOUPE FIL FANUC ROBOCUT ALPHA-1A. **!!NOUVEAUTE!!** PAGE 9.

.POLE FCN/DECOUPE FIL.

HARTFORD SUPER TORNADO HCMC-1270



Programmation :

- ISO (FANUC)/Conversationnelle
MANUAL GUIDE.

Capacités :

- Courses :
X = 762mm.
Y = 650mm.
Z = 630mm.

Equipement(s) :

- Diviseur automatisé : 4ème axe A =
360° .
- Contre-pointe manuelle.

.POLE FCN/DECOUPE FIL.

HAAS UMC 750

Programmation :

- ISO.

Capacités :

- Courses (5 axes) :

X = 762mm.

Y = 508mm.

Z = 508mm.

B = -35° à 110°.

C = 360°.

- Table : Ø500.



.POLE FCN/DECOUPE FIL.

COREA CF-40-30



Programmation :

- ISO NUM 750.

Capacités :

- Courses :
X = 3000mm.
Y = 1200mm.
Z = 1500mm.
Bélier = -90° à 90° (Indexation :
tous les 3 degrés).

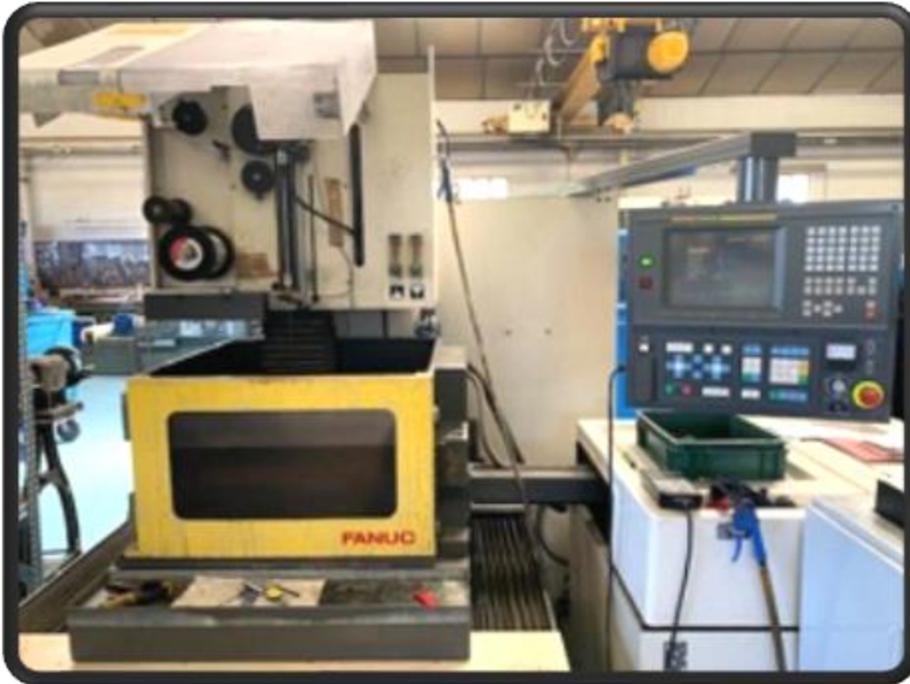
Equipement(s) :

- Tête automatique.

.POLE FCN/DECOUPE FIL.

!! NOUVEAUTE !!

**DECOUPE FIL
FANUC ROBOCUT ALPHA-1A.**



Programmation :

- ISO FANUC SERIES 16-WA.

Capacités :

- Encombrement pièce maxi :
Z = 700mm.
X = 500mm.
Y = 250mm.
- Passage de la coupe :
X = 460mm.
Y = 300mm.
Z = 200mm.
- Immergé 250 flushing.

.POLE TCN.

- ACE LT-2XL 500. PAGE 11.
- ACE LT-30. PAGE 12.
- HYUNDAI KIAMACHIN KIHAL SKT-210 SY. BI-BROCHE 5 AXES. **!!NOUVEAUTE!!** PAGE 13.
- GSP SPL 1200. PAGE 14.

.POLE TCN.

ACE LT-2XL 500



Programmation :

- ISO FANUC 0i-TD/Conversationnelle
MANUAL GUIDE i.

Capacités :

- Passage au-dessus du banc = $\text{Ø}500\text{mm}$.
- Passage de broche pour barre = $\text{Ø}65\text{mm}$.
- Maximum à tourner = $\text{Ø}290\text{mm}$.
- Distance entre pointes = 550mm .

Equipement(s) :

- Embarreur pour barre longueur maximum
 $1500\text{mm}/\text{Ø}60\text{mm}$ maximum.
- Mandrin hydraulique.
- Contre-pointe hydraulique.

.POLE TCN.

ACE LT-30



Programmation :

- ISO (FANUC)/Conversationnelle MANUAL GUIDE.

Capacités :

- Passage au-dessus du banc = Ø500mm.
- Maximum à tourner = Ø420mm.
- Distance entre pointes = 1500mm.
- Passage de broche pour barre = Ø62mm.

Equipement(s) :

- Lunette auto-centrante hydraulique.
- Mandrin et contre-pointe hydraulique.

.POLE TCN.

!! NOUVEAUTE !!

HYUNDAI-KIAMACHIN KIHAL SKT-210 SY

Bi-broche 5 axes



Programmation :

- ISO FANUC 18i-TB/Conversationnelle MANUAL GUIDE i.

Capacités :

- Mandrin principal + mandrin de reprise.
- Passage au-dessus du banc = $\varnothing 500\text{mm}$.
- Maximum à tourner = $\varnothing 250\text{mm}$.
- Distance entre mandrins = 500mm.
- Passage de broche pour barre = $\varnothing 62\text{mm}$.

Equipement(s) :

- Embarreur pour barre longueur maximum 1500mm/ $\varnothing 60\text{mm}$ maximum.
- Mandrins hydraulique.
- Outils tournants.

.POLE TCN.

GSP SPL 1200



Programmation :

Conversationnelle FAGOR 8055.

Capacités :

- Passage au-dessus du chariot = Ø820mm.
- Passage au-dessus du banc = Ø1200mm.
- Passage dans le rompu = Ø1450mm.
- Distance entre pointes = 3000mm.
- Passage de broche pour barre = Ø105mm.

Equipement(s) :

- Lunettes.
- Mandrin 3 mors = Ø625mm.
- Mandrin 4 mors = Ø1000mm.
- Contre-pointe manuelle.

.POLE TRADITIONNEL.

- TOUR CAZENEUVE HB-575. PAGE 16.
- FRAISEUSE HURON MU-6. PAGE 17.
- MORTAISEUSE GSP. PAGE 18.
- RECTIFIEUSE PLANE BEIJING FOURTH MACHINE WORKS TOOES. **!!NOUVEAUTE!!** PAGE 19.
- RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE TACCHIELLA MACHINE 612 U. **!!NOUVEAUTE!!** PAGE 20.
- PRESSE HYDRAULIQUE SICMI. PAGE 21.
- TARAUDEUSES C.B.S/ROSCAMAT. **!!NOUVEAUTE!!** PAGES 22.
- PERCEUSE RADIAL/ADAM. PAGES 23.

.POLE TRADITIONNEL.



TOUR CAZENEUVE HB-575

Capacités :

- Entre-pointe = 2000mm.
- Passe au-dessus du chariot = Ø300mm.
- Passage au-dessus du banc = Ø520mm.

Equipement(s) :

- Visu numérique.
- Lunette fixe/lunette à suivre.

.POLE TRADITIONNEL.



FRAISEUSE HURON MU-6

Capacités :

- Courses :
X = 1600mm.
Y = 600mm.
Z = 450mm.
- Table : 2000x460mm.

Equipement(s) :

- Visu numérique.

.POLE TRADITIONNEL.



MORTAISEUSE GSP

Capacités :

- Course :
Z = 200mm.

Equipement(s) :

- Mandrin manuel.

.POLE TRADITIONNEL.

!! NOUVEAUTE !!

**Rectifieuse plane
BEIJING FOURTH MACHINE WORKS
T00ES**

Capacités :

- Course :
X = 1000mm.
Y = 320mm.
Z = 320mm.



.POLE TRADITIONNEL.

!! NOUVEAUTE !!

Rectifieuse cylindrique TACCHIELLA MACHINE 612 U

Capacités :

- Mandrin = $\varnothing 220\text{mm}$.
- Entre-pointe = 400mm.

Equipement(s) :

- Mandrin manuel.
- Contre-pointe manuel.



.POLE TRADITIONNEL.

PRESSE HYDRAULIQUE SICMI

Capacités :

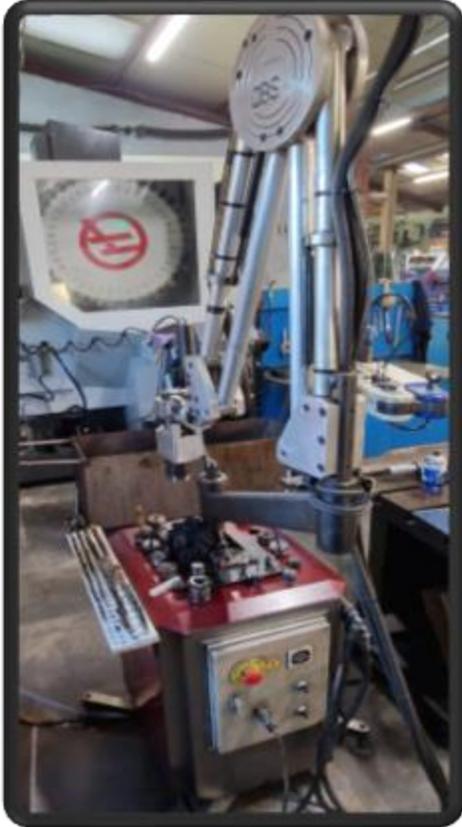
- Force maximale : 70T.

Equipement(s) :

- Supports plats ou en V.



.POLE TRADITIONNEL.



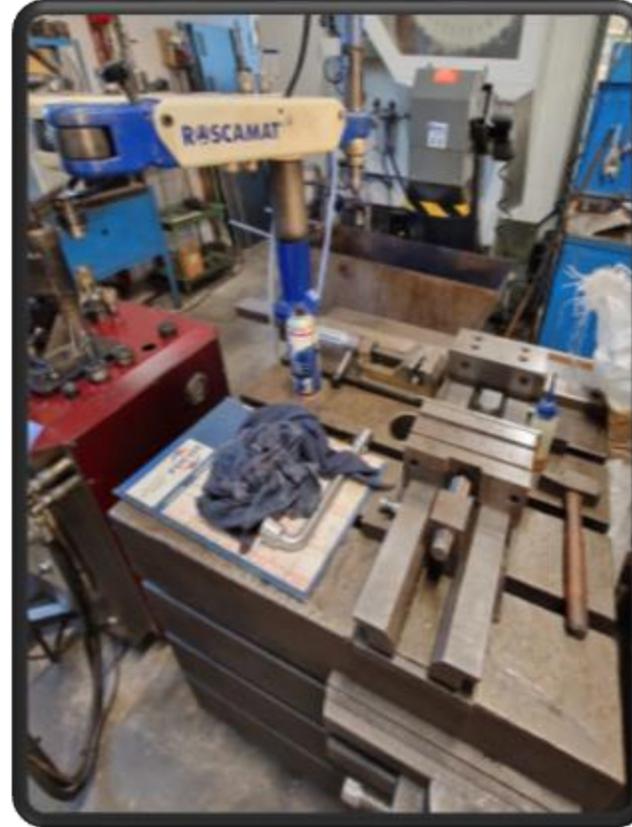
TARAUDEUSE CBS H36.COM HYDRAULIQUE

Capacités :

- Taraudage M3 à M36.

Equipement(s) :

- Tarauds acier/inox trous borgnes ou débouchants.



!! NOUVEAUTE !! TARAUDEUSE ROSCAMAT PNEUMATIQUE

Capacités :

- Taraudage M4 à M12.

Equipement(s) :

- Tarauds acier/inox trous borgnes ou débouchants.

.POLE TRADITIONNEL.



PERCEUSE A COLONNE SILEX

Capacités :

- Course verticale : 100mm.

Equipement(s) :

- Petits étaux adaptatifs.



PERCEUSE A COLONNE ADAM

Capacités :

- Course verticale : 200mm.

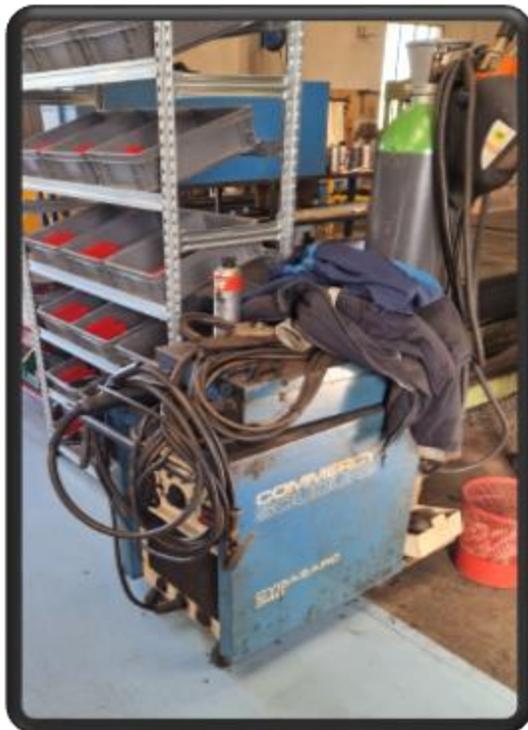
Equipement(s) :

- Etau mobil.

.SOUDURE/METALISATION/DESINTEGRATION /DEBIT.

- POSTE A SOUDER COMMERCY SOUDURE CYGAZARC 340/POSTE A SOUDER AVEC MATERIEL LE SOUDAGE LAURAIN. PAGE 25.
- METALLISATION CASTODYN SS 8000. **!!NOUVEAUTE!!** PAGE 26.
- DESINTEGREUR DE FORETS/TARAUDS CMME DESINTEGR'ARC. **!!NOUVEAUTE!!** PAGE 27.
- SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE EVERISING/TRONCONNEUSE MEP FALCON 275. **!!NOUVEAUTE!!** PAGE 28.

.SOUDURE/METALISATION/DESINTEGRATION.



Poste à souder.
COMMERCY SOUDURE
CYGAZARC 340

Capacités :

- Soudure MIG. Aciers/Inox.



Poste à souder.
CASTOLIN

Capacités :

- Soudure TIG.
Aciers/Inox/Aluminium.

25

.SOUDURE/METALISATION/DESINTEGRATION.

!! NOUVEAUTE !! **METALISATION** **CASTODYN SS 8000**



Procédé de métallisation CASTOLIN.

Capacités :

- Recharge : acier / inox / bronze.

Equipements :

- Une lance-rallonge pour revêtements d'alésages.
- Un kit de lances de fusion.
- Un distributeur extérieur de poudre.
- Une paire de tuyaux gaz avec raccords rapides une unité d'air comprimé.

.SOUDURE/METALISATION/DESINTEGRATION.

!! NOUVEAUTE !! DESINTEGREUR CMME DESINTEGR'ARC



Capacités :

- Désintégration tarauds : M1.6 A M24.
- Désintégration forets : $\varnothing 1$ A $\varnothing 24$.
- Table aluminium 635x49mm avec 2 rainures en T.
- Poids supporté : 120 Kg.
- Course verticale : 350mm avec une électrode de 50mm.
- Course de travail : 100mm.
- Réglage fin des deux axes X et Y.

Equipement(s) :

- Electrodes carbure $\varnothing 1$ à $\varnothing 1.75$.
- Electrodes molybdène $\varnothing 2$ à $\varnothing 12$.
- Etau.

.SOUDURE/METALISATION/DESINTEGRATION.



!! NOUVEAUTE !! **SCIE A RUBAN** **AUTOMATIQUE** **EVERISING S-300 HB**

Capacités :

- Section de coupe maximale : 300mm.
- Débit par paquets.

Equipement(s) :

- Fournitures de calage.



!! NOUVEAUTE !! **TRONCONNEUSE MEP** **FALCON 275**

Capacités :

- Section de coupe maximale : 30mm.

.SYSTEMES DE LEVAGE.

- PONT ELEVATEUR POTAIN/PONT ELEVATEUR AMIL KRAN. PAGE 30.
- POTENCES COMEGE. POTENCE SERIN-SOMER. PAGE 31.
- GERBEUR ELECTRIQUE STILL SAXBY. PAGE 32.
- CHARIOT ELEVATEUR TOYOTA. PAGE 33.

.SYSTEMES DE LEVAGE.



PONT ELEVATEUR POTAIN

Capacités :

- Levage jusqu'à 1.6T.



PONT ELEVATEUR AMIL KRAN

Capacités :

- Levage jusqu'à 2T.
- Vitesse normale ou lente.

.SYSTEMES DE LEVAGE.



POTENCE COMEGE

Capacités :

- Levage jusqu'à 500 KG.



POTENCE COMEGE

Capacités :

- Levage jusqu'à 250 KG.



POTENCE COMEGE

Capacités :

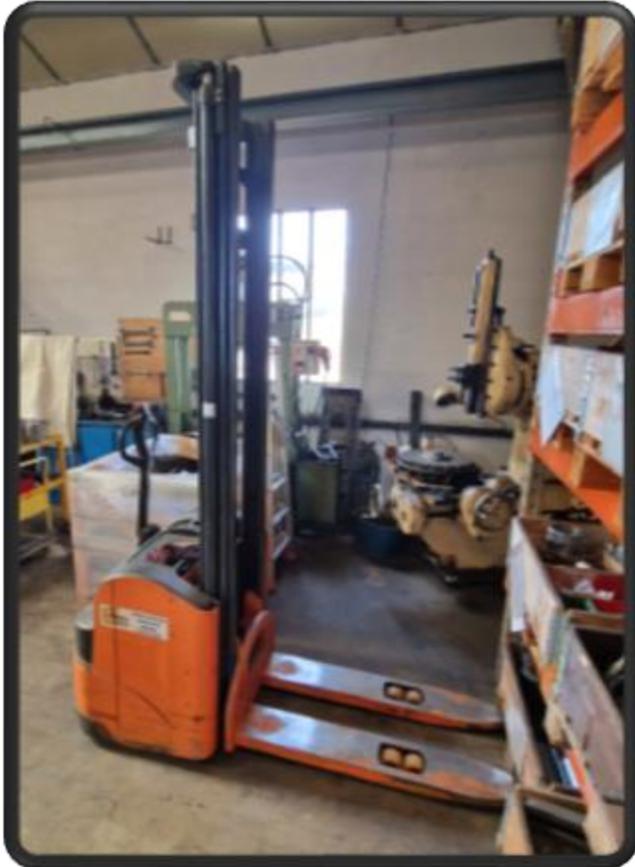
- Levage jusqu'à 250 KG.

.SYSTEMES DE LEVAGE.

GERBEUR ELECTRIQUE STILL SAXBY

Capacités :

- Levage jusqu'à 1.4T.



.SYSTEMES DE LEVAGE.

CHARIOT ELEVATEUR TOYOTA

Capacités :

- Levage jusqu'à 3T.



.VENTE DE FOURNITURES.

.VENTE DE FOURNITURES.



!! DISPONIBLE CHEZ NOUS !!

Il est possible de nous contacter ou de venir directement nous rencontrer sur site pour acheter au détail des fournitures. (Roulements, paliers, chaînes, courroies, poulies..... Et plus encore !).

Vous avez le choix entre du neuf ou de l'occasion.

Nous avons un large panel d'éléments dont vous avez peut-être besoin. Il suffit de prendre contact avec nous et nous répondrons à vos questions !

.SALLE METROLOGIE/C.F.A.O.

.SALLE METROLOGIE/C.F.A.O.

- Bras de mesure 3D HEXAGONE.
- Rugosimètre SJ210 MITUTOYO.
- Colonne de mesure MITUTOYO LH-600B. Capacité de mesure verticale : 600mm capable de faire des mesures 2D (sorties sur PC).
- Marbre.
- Duromètre.
- Comparateurs.
- Subitos.
- Micromètres intérieur :
2 touches de 50mm à 600mm.
3 touches 6mm jusqu'à 200mm.
- Micromètres extérieur 1mm jusqu'à 600mm.
- Pieds à coulisse traditionnel et digitaux jusqu'à 2 mètres



.LOGICIELS.

.LOGICIELS.



CLIPPER 8 : Logiciel ERP (Gestion de production).



X-CAP : Logiciel de transfert de programmes et de classification.



TOPSOLID : Réalisations C.F.A.O.